



Compattatori Bomag BC 601 al lavoro in una discarica

i conducenti automobilistici danno per scontato, ma che per un compattatore di rifiuti apre una nuova frontiera.

Alcune caratteristiche innovative vengono combinate per ridurre la manutenzione in maniera di gran lunga inferiore ai compattatori convenzionali.

Tali caratteristiche includono il motore diesel raffreddato ad aria, che prende l'aria direttamente da sopra il tetto della cabina a 4 metri dal suolo; la filtrazione estremamente fine del sistema idraulico, il sistema a moni-

toraggio, l'ingrassaggio automatico centralizzato e l'ottimo accesso a tutte le componenti a mezzo di ampie porte di controllo.

I bassi costi operativi, l'alta affidabilità e le eccellenti prestazioni di spinta e di compattazione collocano il compattatore di rifiuti Bomag BC 601 RB in una categoria a parte nell'industria della gestione dei rifiuti.

Per informazioni rivolgersi a:
Cimi S.r.l. Bomag
Corso XXII Marzo 4
20135 - Milano
Tel. (02) 55010193

sta nel primo impatto con i rifiuti e nella fondamentale tecnica di selezione delle materie seconde, essendo la fase preliminare del progetto di base, finalizzata a rendere pura la biomassa trasformabile in fertilizzate.

Si ricavano da questa fase preliminare materie di recupero come: vetro, plastiche, metalli, carta-cartone, ossa, mattoni, tutti i materiali sono selezionati con un alto grado di purezza, grazie al nuovo sistema di cernita meccanico-manuale ad ambienti separati.

E' previsto per le materie seconde, grazie alla loro elevata qualità, una diretta rigenerazione o pre-lavorazione al fine di produrre dei materiali di facile collocamento.

Con la restante frazione organica, priva di inerti e di fattori inquinanti, la tecnologia MESUR consente di produrre un F.O.D.O.C.G. (Fertilizzante Organico Denomi-

nazione Origine Controllata Garantita) di elevata qualità, impiegando miscele polienzimatiche ed anellidi con un esclusivo metodo brevettato; questo tipo di produzione è tutt'altra cosa dei compost urbani.

Il fertilizzante organico è l'elemento base della moderna agricoltura, utilizzabile laddove per fenomeni naturali o per le eccessive concimazioni chimiche, i terreni incapaci di mantenere l'equilibrio tra mineralizzazione e sintesi organica, sono stati resi improduttivi.

La fertilizzazione organica è l'unico rimedio per ridare ai terreni agricoli l'armonia tra gli elementi costituenti, per comporre, ricomporre, mantenere ed accrescere la fertilità.

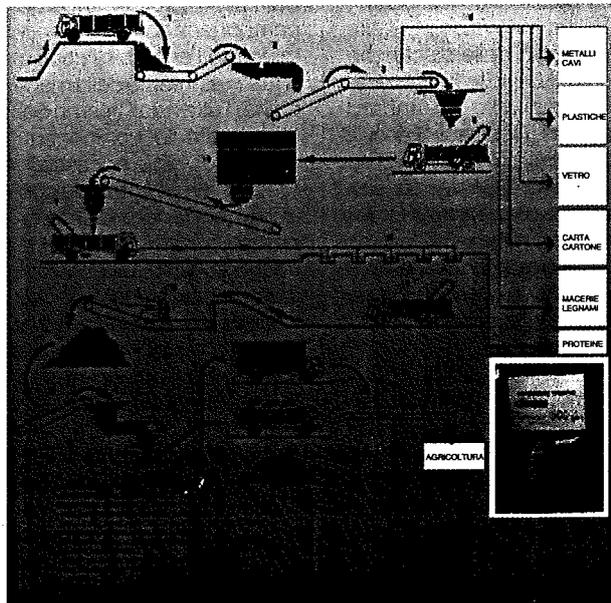
Per informazioni rivolgersi a:
Marcopolo Engineering S.r.l.
Via S. D'Acquisto 4
12011 - Borgo S. Dalmazzo (CN)
Tel. (0171) 262348

Sfruttamento totale dei rifiuti

Il sistema di trasformazione Mesur proposto dalla Marcopolo Engineering è un metodo rivoluzionario nel settore di smaltimento dei RSUA (Rifiuti Solidi Urbani ed Assimilabili), il quale, come risultato finale, valo-

rezza senza distruggere le molteplici sostanze e materie presenti nei rifiuti solidi e liquidi, migliorando nel contempo il livello igienico-sanitario dei luoghi ove viene applicato.

La chiave del risultato finale



Lo schema di funzionamento del sistema Mesur

Trasporto di rifiuti pericolosi e scorie industriali

Il trasporto in sicurezza di rifiuti tossico-nocivi, merci pericolose e scorie industriali effettuato per via stradale-ferroviaria e marittima ha subito una svolta decisiva da quando la società Consulprogett ha ottenuto le necessarie omologazioni internazionali per la produzione dei mini container di concezione completamente nuova rispetto alle attuali casse mobili di tipo standard.

La società Consulprogett di Recanati, presente da molti anni nel settore delle tecnologie per l'ambiente è un'azienda specializzata nella progettazione e costruzione di contenitori speciali, fusti e cisterne e serbatoi di qualsiasi forma e dimensione in acciaio trattato, inox, polietilene, vetroresina completi di certificazioni di collaudo a norma di legge.

La Consulprogett è la prima azienda italiana ed attual-



Serbatoi speciali appositamente previsti per applicazioni specifiche (rifiuti tossico-nocivi)

mente l'unica in grado di fornire ad Enti Pubblici ed imprese private il Nuovo Container Omologato appositamente previsto per il trasporto in sicurezza di residui industriali di qualsiasi tipo e pericolosità.

L'esperienza del più anziano e specializzato produttore di contenitori speciali qualificatosi per le innovazioni tecnologiche realizza-